PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-175463

(43) Date of publication of application: 09.09.1985

(51)Int.CI.

H01L 31/02 H01L 33/00 H04N 5/335

(21)Application number : 59-029465

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

21.02.1984

(72)Inventor: SUDO TOSHIO

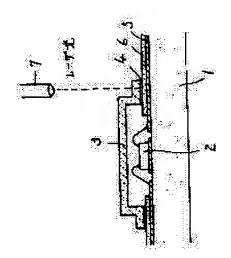
SAITO TAMIO

(54) SEALING METHOD OF PHOTOELECTRIC CONVERTER

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a photoelectric converter weak at high temperatures from deteriorating by heating at the sealing tie by employing as means for heating a sealing low melting point glass a locally heating laser light.

CONSTITUTION: A photoelectric converter 2 made of a CCD chip is disposed on an insulating substrate 1. A wiring conductor 5 led from the converter is formed on the substrate 1, and a protecting insulating layer 6 is formed thereon. A glass material 3 having a transparency is placed around the converter 2. A low melting point glass 4 is printed between the glass material 3 and the layer 6. A laser light is emitted to the portion of the glass 4 by a laser light oscillator 7 at the sealing time. Thus, the glass 4 is bonded to the layer 6 heated and formed on the substrate.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

の特許出願公開

母公開特許公報(A)

昭60 - 175463

@int_Cl_4

H 04 N

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和60年(1985)9月9日

H 01 L 31/02 33/00 7216-5F 6666-5F

6940-5C 発明の数 1 (全3頁) 審查請求 未請求

光電変換素子の封止法 ❷発明の名称

> 到特 顧 昭59-29465

₽出 顧 昭59(1984)2月21日

個発 眀 老

川崎市幸区小向東芝町 1 東京芝浦電気株式会社総合研究

所内

⑦発 明 民 川崎市幸区小向東芝町1

東京芝浦電気株式会社総合研究

所内

株式会社東芝 砂出 0.0 人

川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 弁理士 則近 憲佑 外1名

光電変換景子の割止法

2. 45 許嗣求の範囲

(1) 絶縁性基体と、削配基体上に形成された光質 変換菓子と創記光心変換業子を對止する遊光性ガ ラスを有する光電変換回路において、前配絶縁性 基体と削配送光性ガラスを接近する低級点ガラス をレーサ光により加燃することを特徴とする光電 営物菓子の割止法。

(2) 削配、低級点ガラスは、顧料を含んだものを 用いることを特敵とした特許胡求範囲群1項配収 の光電製製業子の對止法。

発男の経期な説男

िक्टमाळ स्टक्षां शिक्षां)

との発明はイメージセンサやLEDアレイ部の 光祖変換者子の到止症に関する。

〔転明の技術的背景とその問題点〕

延来、半導体累子の對止には、通常信頼性の高 い金属収キャップによるハーメチックシールが用 いられている。これは、遮光性のため、外昇と光 の送受を行う北地変換業子を搭載したイメージャ ンサヤLEDアレイ等では、ハーメチックシール は使用できない。

とのため、CCD (Charge Cnubled Device) 好 の光観変換端子の對止には、難1回に示すような セラミックペース化ガラス概あるいは結晶板を低 触点ガラスで接消する方法がとられている。との 猫台は触点ガラスを加限するため、パッケージ全 体を 350℃~550℃の高温のオープンの中に 20~30分 間程度入れる必要がある。

しかし、謝止される光能変換架子が高温に対し て弱い材料より成る場合、例えはアモルファスシ リコンヤゼラチンカラーフイルタ等より構成され る光狐変換素子の對止には使用できないという欠 点をもつ。

光電変換素子を封止する他の方法として、第2 図に示すように透明な樹脂 6 で對止する方法があ る。 透明樹脂として 100℃~ 150℃ 程度で加熱硬化 する樹脂や、紫外酸で硬化する U V 硬化型の透明 個脂を用いれば、高盛にさらすととなく光虹変換業子を到止することが可能となる。しかしこの方法は、個脂材料が、光虹変換業子の製面に直接付清するため、胸脂中に含まれるイオン、特にアルカリイオン幹により、光電変換業子の特性が劣化する場合がある。又、この對止法では高い気管性がえられない。従って高温及びイオンに調い材料よりなる光虹変換業子の場合は、この對止法も採用できないことになる。

(発明の目的)

この発明は、このようを従来の對止法の欠点を 改良し、高温やイオンに弱い光電変換案子でも、 信報性減く對止する、光電変換案子の對止法を提供することを目的とする。

(発明の縦要)

この姚明に保わる光虹変換案子の封止法は、絶 絨性基体と、この上に形成された光電変換案子を 封止する透光性ガラスを接着する低敞点ガラスが レーザ光により加熱されて封止されることを特徴 とする。

- ド、フォトトランジスタ等の半導体受光案子ティブあるいはLEDアレイ等の発光案子が搭載される。

これらの文元あるいは発光業子チ・ブは1ヶ以上、 複数ケあるいはアレイ状のものでもよい。

以上の根明では、光電変換案子2を半導体チャブよりなる発光、受光素子で説明したが、割止される光電変換者子は、Cdo、Cdoo、あるいは

〔発明の効果〕

この発射によれば、次のような効果が得られる。

1) レーザ光によりを合部分のみ、局所的に加熱されるため。高温に弱い光質変換案子でも到止

2) 樹脂のイオンに対して敏感な光質変換案子でも劣化することなく、對止可能となり、信頼性の向上がはかられる。

- 3) レーザ光を扱合部にスキャン風射するため、 短時間で對止が可能となり、作業性が著しく向 上する。
- 4) 加熱硬化形似脂や U V 硬化形樹脂による対止 に比べて密閉性がよいため信頼性が向上する。 (発明の実施例)

アモルファンシリコン等の材料よりなる光粒変換 膜でもよいことはもちろんである。

4. 図の簡単な説明

解3図は本発明の一実施例を示す断値図。

1. … 絶緣性基体

2 … 光電変換案子

3 … ガラス板あるいは結晶板

4 … 低酸点ガラス

6 … 有機樹脂

代理人 弁理士 則 近 遼 佑 (ほか〕名)